

JOURNÉE TECHNIQUE
"SANS TRANCHÉE"
À NANTES



REHABILITATION D'UNE CANALISATION DE TRANSPORT
DN 450 – 28 BARS PAR LA TECHNIQUE PRIMUS LINE

*Mathieu BERNARDINI – KEM ONE
Frédéric SAINT-AGNE – EURETEQ
Philippe FERRER – PRIMUS LINE*



SOMMAIRE

Thèmes abordés

Thème 1 : LE CONTEXTE

Thème 2 : LES ACTEURS

Thème 3 : LES TRAVAUX





Thème 1 : LE CONTEXTE

REPARATION D'UNE CANALISATION DE TRANSPORT SOUS UNE ROUTE A FORTE CIRCULATION ET UN CANAL

UN CONTEXTE DIFFICILE
POUR LES SOLUTIONS TECHNIQUES
« CLASSIQUES » DE POSE

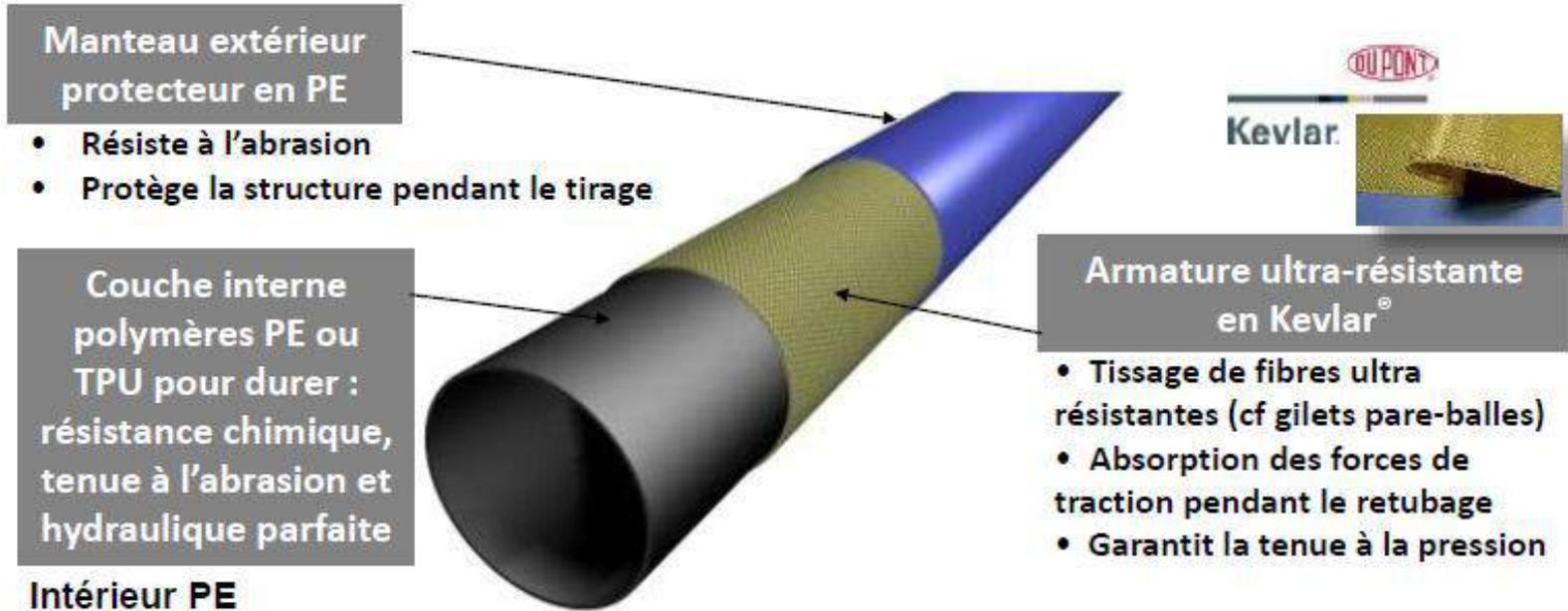
- LE FHD
- LE MICROTUNNELIER
- LE FORAGE + LA SOUILLE





Thème 1 : LE CONTEXTE

UNE SOLUTION INOVANTE : LE PRIMUS LINE

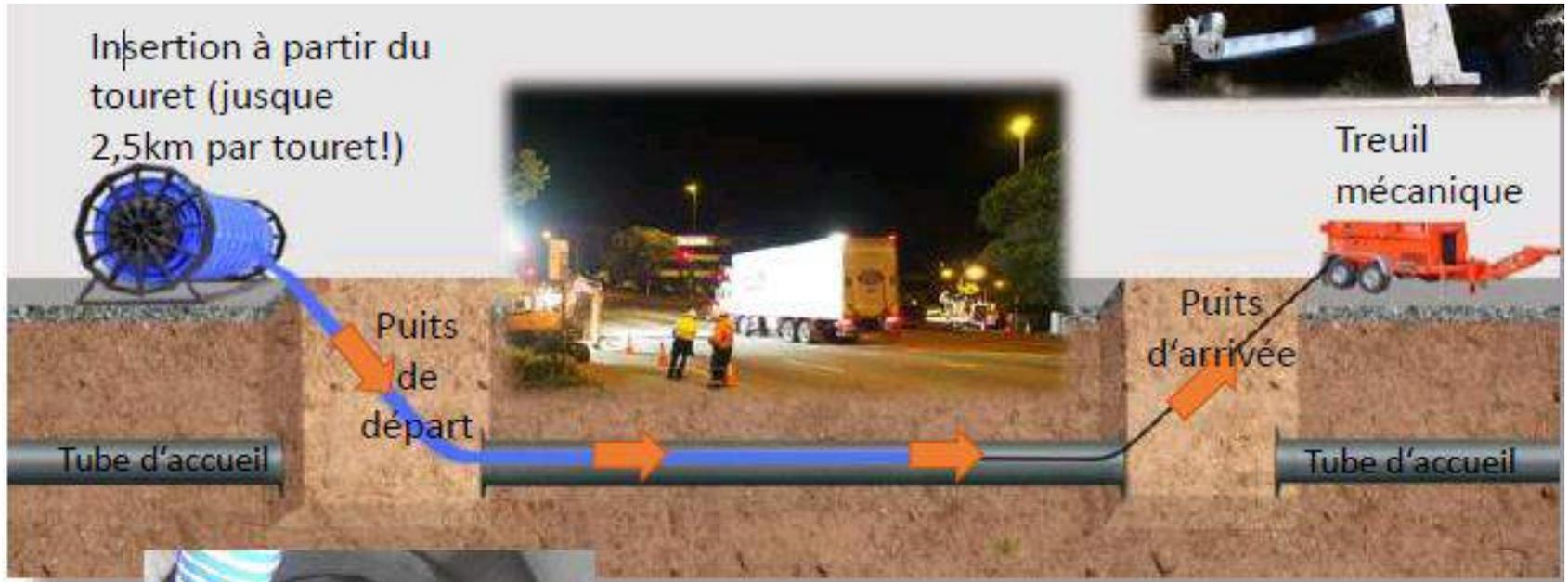


UNE GAMME DE DIAMETRE DE 150 A 500 MM
UNE GAMME DE PRESSION JUSQU'À 82 BARS



Thème 1 : LE CONTEXTE

LE PRINCIPE DE POSE DU PRIMUS LINE





Thème 2 : LES ACTEURS



Maître d'ouvrage



Assistant Maître d'Oeuvre



Fournisseur matériel



Entreprise de travaux



Thème 3 : LES TRAVAUX

TERRASSEMENT DES NICHES AUX EXTREMITÉ



INSPECTION DE LA CANALISATION





Thème 3 : LES TRAVAUX

TIRAGE DE LA GAINE PRIMUSLINE





Thème 3 : LES TRAVAUX

MONTAGE DES CONNECTEURS



Gonflage de la gaine



Montage par bride
du connecteur femelle



Montage du connecteur mâle

Connexion par injection
de résine à 180 bars





Thème 3 : LES TRAVAUX

ESSAI EN PRESSION



Essai à plus de 34 bars



Thème 3 : LES TRAVAUX

RECONNEXION DE LA CANALISATION



Contrôle azote
dans l'espace annulaire



MISE EN SERVICE
2 OCTOBRE 2019